
DAFTAR ISI

Pengesahan Tugas Akhir	i
Tanda Lulus Mempertaahankan Tugas Akhir	iii
Abstrak	iv
Kata Pengantar	v
Daftar Isi	vi
Daftar Gambar	ix
Daftar Tabel	xi
BAB I Pendahuluan	I-1
1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Tujuan Penelitian	I-3
1.4 Pembatasan Masalah	I-4
1.5 Sistematika Penulisa	I-4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	II-1
2.1 Sistem <i>Just In Time</i>	II-1
2.2 Konsep Dasar Just In Time	II-2
2.3 Tujuan <i>Just In Time</i>	II-3
2.4 Faktor Pendukung <i>Just In Time</i>	II-5
2.4.1 <i>Continuous Improvement</i> dalam <i>Just In Time</i>	II-8
2.5 Sistem <i>Kanban</i>	II-9
2.6 Tujuan <i>Kanban</i>	II-12
2.7 Fungsi <i>Kanban</i>	II-13
2.8 <i>Jumbiki System</i>	II-15
2.8.1 Perhitungan Jumlah Truk	II-16

2.9	Syarat Utama Sistem <i>Junbiki</i>	II-17
2.9.1	Syarat Part <i>Junbiki</i>	II-18
2.10	Teori Investasi	II-18
2.11	Bunga Berbunga	II-19
2.11.1	Bunga Sederhana	II-19
2.11.2	Bunga Majemuk	II-20
BAB III	METODELOGI PENELITIAN	III-1
3.1	Tempat dan Waktu Penelitian	III-1
3.1	Tahapan Penelitian	III-1
3.1	Kerangka Tahapan Penelitian	III-5
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	IV-1
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Sejarah Perusahaan	IV-1
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan	IV-2
4.1.3	Produk yang Dihasilkan Perusahaan	IV-3
4.1.4	Sistem Manajemen Mutu PT. The Univenus	IV-9
4.1.5	<i>Supplier</i> Utama PT. The Univenus.....	IV-9
4.1.6	Kebijakan-Kebijakan Perusahaan	IV-10
4.1.7	Struktur Organisasi PT. The Univenus	IV-14
4.1.8	Deskripsi Jabatan (<i>Job Description</i>)	IV-16
4.1.9	Aspek Kegiatan Perusahaan	IV-26
4.2	Proses Produksi	IV-29
4.2.1	Proses Pelipatan dan Penggulungan	IV-29
4.2.2	Proses Pemotongan	IV-30
4.2.3	Proses Pengemasan	IV-32
4.2.4	Proses pengepakan	IV-34
4.3	Gudang Penyimpanan PT. The Univenus	IV-34

4.4	Data Sistem Pasok Pada <i>Kanban Scheduling</i>	IV-36
4.5	Data Waktu Pengiriman Sistem <i>Kanban Scheduling</i>	IV-37
4.6	Data Luas Area Persediaan	IV-38
4.7	Pengolahan Data	IV-39
4.7.1	Penentuan dan Perhitungan Waktu Proses	IV-39
4.7.2	Penentuan dan Perhitungan Waktu Pengiriman Sistem <i>Junbiki</i>	IV-40
4.7.3	Perhitungan Jumlah Bahan Baku Dalam Satu Kali Pengiriman	IV-41
4.7.4	Perhitungan Jumlah Truk dan Perhitungan Interval Kedatangan Truk	IV-43
4.7.5	Penjadwalan Truk	IV-44
4.7.6	Penempatan Lokasi Mesin Fax Dan Format Fax	IV-47
4.7.7	Analisis Biaya	IV-48
4.7.8	Biaya Ekuivalensi Tahunan Truk dan Transportasi	IV-49
4.2.8.1	Sistem <i>Kanban Scheduling</i>	IV-49
4.2.8.2	Sistem <i>Junbiki</i>	IV-52
4.7.9	Analisis Biaya Luas Area untuk Persediaan	IV-54
4.2.9.1	Luas Area Persediaan pada Sistem <i>Kanban Scheduling</i>	IV-54
4.2.9.2	Luas Area Persediaan pada Sistem <i>Junbiki</i>	IV-54
4.7.10	Analisa Perbandingan Biaya Sistem <i>Kanban Scheduling</i> dan Sistem <i>Junbiki</i>	IV-56

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	V-1
5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-2

Daftar Pustaka**Lampiran**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Kerangka Tahapan Penelitian	III-5
Gambar 4.1	PT. The Univenus	IV-1
Gambar 4.2	Produk The Univenus	IV-3
Gambar 4.3	<i>Toilet Tissue Roll (dengan core)</i>	IV-4
Gambar 4.4	<i>Toilet Tissue Roll Tanpa Core (Coreless)</i>	IV-5
Gambar 4.5	<i>Toilette Roll Jumbo</i>	IV-5
Gambar 4.6	<i>Facial Softpack dan Kiloan</i>	IV-6
Gambar 4.7	<i>Facial Box</i>	IV-6
Gambar 4.8	<i>Handky dan Pocket</i>	IV-7
Gambar 4.9	<i>Napkin Tissue</i>	IV-8
Gambar 4.10	<i>Towel Tissue</i>	IV-8
Gambar 4.11	Struktur Organisasi PT. The Univenus	IV-15
Gambar 4.12	Proses Produksi Secara Umum	IV-29
Gambar 4.13	Proses Pelipatan	IV-30
Gambar 4.14	Proses Penggulungan	IV-30
Gambar 4.15	Proses Pemotongan Otomatis	IV-31
Gambar 4.16	Proses Pemotongan Manual	IV-32
Gambar 4.17	Proses Pengemasan Otomatis	IV-33
Gambar 4.18	Proses Pengemasan Manual	IV-33
Gambar 4.19	Proses <i>Packing</i>	IV-34
Gambar 4.20	Gudang Bahan Baku (<i>Jumbo Roll Tissue</i>)	IV-35
Gambar 4.21	Gudang Bahan Pembantu	IV-35
Gambar 4.22	Gudang Barang Jadi	IV-35
Gambar 4.23	Flow Chart Sistem Pasok pada <i>Kanban Scheduling</i>	IV-36
Gambar 4.24	Flow Chart Sistem Pasok Pada Sistem <i>Jumbiki</i>	IV-40
Gambar 4.25	Simulasi <i>Lead Time</i> kedatangan Truk	IV-46

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Data Waktu Pengiriman Sistem <i>Kanban Scheduling</i>	IV-37
Tabel 4.2	Ukuran dan Jumlah Palet pada Persediaan <i>In Line Process</i>	IV-38
Tabel 4.3	Data Waktu Pengiriman Sistem <i>Junbiki</i>	IV-41
Tabel 4.4	Ukuran dan Jumlah <i>Pallet</i> pada Persediaan <i>In Line Processm</i> untuk Sistem <i>Kanban Scheduling</i>	IV-54
Tabel 4.5	Ukuran dan Jumlah <i>Pallet</i> pada Persediaan <i>In Line Process</i> untuk Sistem <i>Junbiki</i>	IV-45

Daftar Lampiran

Lampiran 1	<i>Operation Process Chart</i> Produk <i>Facial Tissue Nice</i>	L-1
Lampiran 2	<i>Operation Process Chart</i> Produk <i>Toilet Tissue Roll</i>	L-2
Lampiran 3	<i>Lay Out</i> PT. The Univenus	L-3